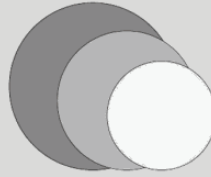
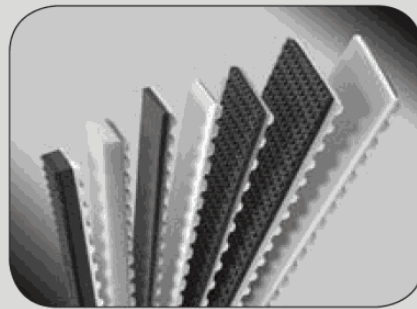
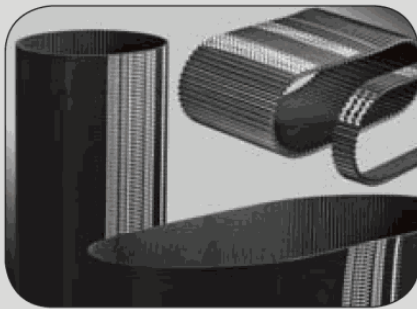
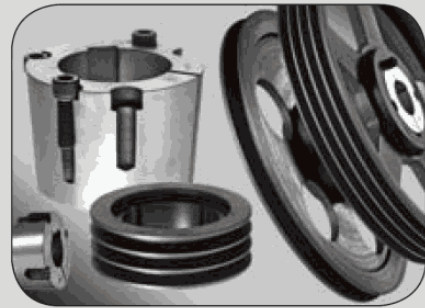


Industrieriemen *Industrial Belts*

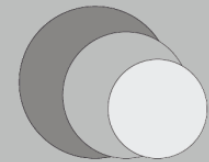
Antriebsselemente



A. Mangold
Antriebstechnik



PTS Power Transmission
Strongbelt

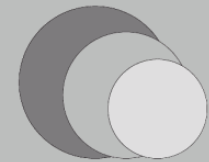


Inhaltsverzeichnis

Summary

Seite
Page

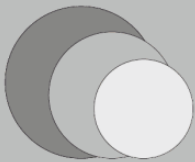
Allgemeine Information <i>General introduction</i>	4–5
Technische Daten, Querschnittsmaße, Umrechnungswerte - Keilriemen <i>Technical data, cross section dimensions, conversion values - V-Belts</i>	6–7
Schmalkeilriemen DIN 7753/1 / ISO 4184 <i>Wedge Belts to BS 3790 and DIN 7753</i>	8–11
Klassische Keilriemen nach DIN 2215 / ISO 4184 <i>V-Belts to BS 3790, DIN 2215 and ISO 4184</i>	12–18
Strongbelt maximum Schmalkeilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	19–22
Klassische Keilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	23–24
Technische Daten - Breitkeilriemen <i>Technical data - Variable Speed Belts</i>	25
Breitkeilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Variable Speed Belts</i>	26–27
Breitkeilriemen flankenoffen, formgezahnt nach USA-Standard RMA/MPTA <i>Moulded-cogged - Raw Edge Variable Speed Belts to USA-Standard RMA/MPTA</i>	28
Kraftbänder mit Schmalkeilriemen <i>Kraftbands with Wedge Belts</i>	29–32
Kraftbänder mit klassischen Keilriemen <i>Kraftbands with Classical V-Belts</i>	33–36
Kraftbänder – flankenoffen, formgezahnt <i>Kraftbands with Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	37–38
Transportkeilriemen <i>V-Belts for conveying</i>	39
Transportkraftband <i>Kraftbands for conveying</i>	40
Zahnriemen – zöllig – Chloropren <i>Timing Belts – inch – Chloroprene</i>	41–47
Doppel-Zahnriemen – zöllig – Chloropren <i>Double Timing Belts – inch – Chloroprene</i>	48–49
Strongbelt M – Chloropren <i>Timing Belts – M – Chloroprene</i>	50–58
Strongbelt premium Hochleistungs-Zahnriemen – Chloropren <i>High Performance Timing Belts –Chloroprene</i>	59–65
Zahnriemen – HTD – Chloropren 20M <i>Timing Belts – HTD– Chloroprene 20M</i>	66
Doppel-Zahnriemen – M – Chloropren <i>Double Timing Belts – M – Chloroprene</i>	67–69
Strongbelt motus Zahnriemen – STD – Chloropren <i>Timing Belts – STD – Chloroprene</i>	70–72
Doppel-Zahnriemen – STD – Chloropren <i>Double Timing Belts – STD – Chloroprene</i>	73



Inhaltsverzeichnis Summary

Seite
Page

Zahnriemen – Meterware – Chloropren <i>Open-ended Timing Belts – Chloroprene</i>	74–75
Strongbelt fortis Zahnriemen – T – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Timing Belts – T – Polyurethane</i>	76–80
Strongbelt fortis Zahnriemen – AT – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Timing Belts – AT – Polyurethane</i>	81–82
Strongbelt fortis Doppel-Zahnriemen – T – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Double Timing Belts – T – Polyurethane</i>	83–84
Zahnriemen – zöllig – Polyurethan, mit Aramidzugstrang / Stahlzugstrang <i>Timing Belts – inch – Polyurethane / steel wire cord</i>	85–89
Rippenband <i>Ribbed-Belts</i>	90–92
Doppelkeilriemen <i>Double V-Belts</i>	93–94
Riemen aus Polyurethan und Verbindungswerkzeuge <i>Polyurethane Belting and Splicing tools</i>	95–96
Endliche Keilriemen DIN 2216 gelocht – mit profilierter Oberseite <i>Open-ended V-Belting DIN 2216, punched – with special surfaces</i>	97
Endliche Förderband-Keilriemen, gelocht <i>Open-ended Conveyor Belting, punched</i>	98
Transportriemen – Endliche Keilriemen DIN 2216 mit Auflage <i>V-Belts for conveying</i>	99
Hochleistungs-Gewebeflachriemen <i>High-Capacity Flat Belting</i>	100
Keilriemen – 60° Winkel – Polyurethan <i>V-Belts – angle 60° – polyurethane</i>	101
Tabellen – Umrechnungswerte <i>Technical Information</i>	102–105
Messgeräte <i>Measuring instruments</i>	106



Allgemeine Information

Sämtliche Strongbelt-Keilriemen werden entsprechend den Anforderungen, für die sie ausgelegt sind, aus sorgfältig zusammengestellten Grundstoffen unter Anwendung kontinuierlich weiterentwickelter technischer Verfahren hergestellt.

Die ständige Kontrolle der Produktion, aufwendige Labortests und die gewissenhafte Prüfung der verwendeten Rohstoffe garantieren einen gleichbleibend hohen Qualitätsstandard, den Sie von jedem Strongbelt-Antriebselement erwarten können. Funktionsicherheit und Lebensdauer stehen dabei im Mittelpunkt aller Kriterien.

Eigenschaften

Ölbeständig

Die Ölbeständigkeit mindert den schädigenden Einfluß von Mineralölen und -fetten, sofern diese Stoffe nicht ständig und in größeren Mengen mit den Keilriemen in Berührung kommen. Tierische und pflanzliche Fette sowie wasserlösliche Kühl- und Schneidöle bewirken auf jeden Fall eine Beeinträchtigung der Lebensdauer. Bei höheren Konzentrationen empfehlen wir den Einsatz unserer Sonderausführung.

Hitzebeständig

Die Hitzebeständigkeit läßt Umgebungstemperaturen bis ca. + 70 °C zu. Höhere Temperaturen führen zum frühzeitigen Altern und Verspröden der Keilriemen. Daher empfehlen wir in solchen Fällen unsere Sonderausführung bzw. flankenoffene Keilriemen.

Kältebeständig

Serienmäßige Strongbelt-Keilriemen sind kältebeständig bis - 40 °C für ummantelte Keilriemen und - 30 °C für flankenoffene Keilriemen. In Grenzbereichen sind praktische Erprobungen erforderlich.

Elektrisch leitfähig

Der Einsatz von elektrisch leitfähigen Keilriemen erfordert eine Überprüfung der vorgeschriebenen Eigenschaften gemäß ISO 1813. Mit unserem Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 „3.1.B“ weisen wir die elektrische Leitfähigkeit nach. Für den Mehraufwand berechnen wir einen Aufpreis von 20%. Wir empfehlen dringend, elektrisch leitfähige Keilriemen stets gesondert zu bestellen.

Zwischenlängen

können bei ummantelten Keilriemen gefertigt werden. Im Längenbereich bis 1800mm prüfen wir auf Anfrage die Liefermöglichkeit. Voraussetzung ist die Abnahme produktionsbedingter Mindestmengen. Wir behalten uns Mehr- oder Minderlieferungen vor.

Die Einhaltung von Sondertoleranzen wird nach Aufwand berechnet.

Sonderausführungen

Beispiele von Sonderausführungen, die gegen Aufpreis geliefert werden können:

laufruhig selektiert <input type="checkbox"/>	20 %
extra ölbeständig <input type="checkbox"/>	50 %
extra hitzebeständig <input type="checkbox"/>	20 %
Keilriemen mit Auflage <input type="checkbox"/>	200 %
und andere	

Aufpreise für Sonderausführungen anderer Art als oben aufgeführt, bitten wir anzufordern.

Sonderausführungen (ummantelte Keilriemen)

Bei Unterschreitung der Standard-Abnahmemenge (3 Produktionssätze) werden Aufpreise für Mindermengen berechnet. Es gilt folgende Regelung:

2 Produktionssätze:	20% Aufpreis
1 Produktionssatz:	40% Aufpreis

Für einige Sonderausführungen können je nach Konstruktion und Längenbereich Mindest-Abnahmemengen notwendig sein, die von den profilbezogenen Angaben abweichen.

Mehrrillige Antriebe

erfordern die Bestellung von Keilriemensätzen, die den Norm-Vorschriften entsprechend ausgemessen sein müssen; es sei denn, Sie verwenden Strongbelt Keilriemen. Bei Ausfall eines Keilriemens muß der gesamte Satz erneuert werden.

Abkürzungen

L_i	= Innenlänge
L_a	= Außenlänge
L_w/L_p	= Wirklänge
L_d	= Richtlänge (Datum length)
Richtlänge L_d	= Wirklänge L_w/L_p

Verkaufshilfen

Gegen Erstattung eines Kostenbeitrages liefern wir Ihnen:

Riemenvorspannungs-Meßgeräte zur Ermittlung der korrekten Vorspannung an Riemenantrieben.

Meßplatte

zur Ermittlung der Länge von Keilriemen bis 2500 mm.

Technische Handbücher

zur Antriebsberechnung.

Beratung und Antriebsberechnung

Unsere Ingenieure der Fachabteilung Anwendungstechnik unterstützen Sie gerne bei Ihren Verkaufsbemühungen.

Preise

Die Preise dieser Liste sind unverbindliche Preisempfehlungen. Sie sind freibleibend und verstehen sich zuzüglich des am Tage der Rechnungsstellung gültigen Mehrwertsteuersatzes.

Mit Erscheinen dieser Liste verlieren alle früheren Preislisten ihre Gültigkeit.

Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mindest-Abnahmemengen

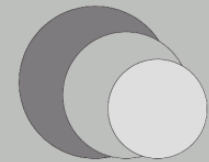
- für Sonderlängen
- für Sonderkonstruktionen
- für Kraftbänder auf Anfrage.

Breiten bei geschnittenen Riemen

(Zahnriemen, Rippenbänder, Flachriemen) Die Riemenbreiten für Schneidware können individuell vom Vickel geschnitten werden. Nicht aufgelistete Breiten auf Anfrage

Verfügbarkeit

auf Anfrage.



General Introduction

All Strongbelt V-Belts are manufactured with carefully chosen raw materials utilising continually updated manufacturing methods. The modernisation of production processes, large scale laboratory testing, and the careful control of the basic materials will guarantee a consistent quality for every Strongbelt power transmission component. Product function, efficiency and durability are of major importance to Strongbelt.

Characteristics

Oil resistant

The oil resistant cover of the belt protects it from contamination by mineral oil/ grease splash. Contamination by animal or vegetable oil or water solvent cutting oil will reduce belt life. In extreme cases the use of our special construction is recommended.

Heat resistant

Standard construction Strongbelt will operate in ambient temperatures up to +70 °C/ +158 °F. Higher ambient temperatures will lead to premature ageing and subsequent belt failure. In this case our special construction XHR is recommended.

Cold resistant

Standard construction Strongbelt V-Belts will perform satisfactorily in ambient temperatures down to
 - 40 °C / - 40 °F for wrapped construction and
 - 30 °C / - 22 °F for raw edge construction.

Under critical conditions practical tests are necessary.

Anti static

In order to comply with product safety requirements the specific Anti Static properties of any V-Belts must be tested to ISO 1813. A test certificate will be issued and a 20% surcharge will be applied.

Antistatic V-Belts should be specified separately to ensure that the correct certification is carried out.

Special Constructions

The following are examples of surcharges applicable to special construction.

Smooth running	20%
Extra oil resistant	50%
Extra heat resistant	20%
V-Belts with	
Patterned Top Surface	200%

Prices for other constructions on request. Observance of special tolerances will be charged according to actual cost.

Non standard Lengths and Special Constructions for Wrapped V-Belts

In the event that fewer production sets than normal are required for a particular special construction wrapped belt (normal-3 production sets) then the following surcharges apply:

2 production sets	20% surcharge
1 production set	40% surcharge

Please note that minimum production set quantities may vary for certain special construction belts. If in doubt ask your Strongbelt contact.

Multiple Belt Drives

Requirements for drives using sets of belts often demand belt measurement to form the sets. Strongbelt belts do not require belt measurement or re-measurement to form sets.

Abbreviations

L_i = Inside length
 L_a = Outside length
 L_w/L_p = Pitch length
 L_d = Datum length
 Datum length L_d = Pitch length L_w/L_p

Technical Accessories

The following are available at a nominal charge:

Measuring gauges
 for approximate length measurement of V-Belts up to 2500 mm.

Tension gauges
 for the setting of the correct static tension of V-Belts.

Technical Manuals
 For drive design.

Advice and Drive Design

Our Applications Engineers are always available to give advice and to design drives. This service is free of charge.

Price

Prices in this list are "Recommended Retail Prices" and are subject all to appropriate taxes. This Price List supercedes all previous editions. This is applicable to all of our sales companies. Our "General Conditions of Sale", copies available on request, are applicable to all transactions.

Minimum quantities

– for non-listed sizes
 – for special constructions
 – for kraftbands
 on request.

Widths of cut belts

(timing belts, ribbed belts, flat belts)
 The belt widths for cut belts can be cut individually from the sleeve.
 Not listed widths are on request.

Availability

on request.