

Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPZ/10

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
50	1	11	0,3	1008
	2	11	0,4	1008
56	1	11	0,4	1008
	2	11	0,5	1108
60	1	11	0,2	1008
	2	11	0,6	1108
63	1	8	0,2	1108
	2	6	0,3	1108
	3	6	0,4	1108
67	1	8	0,3	1108
	2	6	0,4	1108
	3	6	0,5	1108
71	1	8	0,3	1108
	2	6	0,4	1108
	3	6	0,6	1108
75	1	8	0,4	1108
	2	6	0,4	1210
	3	6	0,5	1210
80	1	8	0,5	1210
	2	6	0,6	1210
	3	6	0,7	1210
	4	6	0,8	1210
85	1	8	0,6	1210
	2	6	0,5	1610
	3	6	0,6	1610
	4	6	0,9	1610
	5	6	1,0	1610
90	1	8	0,7	1210
	2	6	0,7	1610
	3	6	0,8	1610
	4	6	1,0	1610
	5	6	1,2	1610
95	1	8	0,7	1210
	2	6	0,8	1610
	3	6	0,9	1610
	4	6	1,1	1610
	5	6	1,3	1610
100	1	8	0,8	1210
	2	6	0,9	1610
	3	6	1,1	1610
	4	6	1,1	1610
	5	6	1,3	2012
	6	6	1,4	2012

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
106	1	8	0,9	1610
	2	6	1,1	1610
	3	6	1,3	1610
	4	6	1,3	1610
	5	6	1,5	2012
	6	6	1,6	2012
112	1	8	1,0	1610
	2	6	1,3	1610
	3	6	1,3	2012
	4	6	1,5	2012
	5	6	1,8	2012
	6	6	1,9	2012
118	1	8	0,9	1610
	2	6	1,3	1610
	3	6	1,6	2012
	4	6	1,8	2012
	5	6	1,8	2012
	6	6	2,0	2517
125	1	8	1,0	1610
	2	6	1,4	1610
	3	2	1,8	2012
	4	2	2,2	2012
	5	6	2,3	2012
	6	6	2,5	2517
132	1	8	1,1	1610
	2	6	1,5	1610
	3	2	2,3	2012
	4	2	2,5	2012
	5	6	2,7	2517
	6	6	2,9	2517
140	1	8	1,2	1610
	2	2	1,7	1610
	3	2	2,6	2012
	4	2	2,9	2012
	5	2	3,2	2517
	6	2	3,5	2517
150	8	4	4,0	2517
	1	8	1,2	1610
	2	8	2,0	2012
	3	2	3,1	2012
	4	2	3,7	2517
	5	2	4,0	2517
6	2	4,4	2517	
8	4	5,1	2517	

6

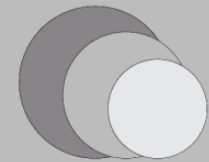
nur für Profil 10 only for section 10

No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Face width b_2 (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
Bore diameters d_2



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPZ/10

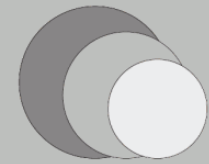
messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
160	1		1,3	1610
	2		2,5	2012
	3		3,6	2012
	4		4,4	2517
	5		4,8	2517
	6		5,2	2517
	8		5,6	2517
	170	1		1,5
2			2,5	2012
3		○	4,2	2012
4			5,3	2517
5			5,9	2517
6			6,5	2517
180	1		1,6	1610
	2		2,5	2012
	3	○	4,8	2012
	4	○	6,1	2517
	5	○	6,3	2517
	6	○	6,8	2517
	8		7,1	3020
	190	1		1,8
2			2,6	2012
3		○	4,9	2012
4		○	5,3	2517
5		○	6,3	2517
6		○	6,9	2517
200	1		2,3	2012
	2		2,8	2012
	3	○	3,5	2012
	4	○	4,7	2517
	5	○	5,5	2517
	6	○	6,1	2517
	8		9,3	3020
	224	1	○	2,5
2		○	3,2	2012
3		○	3,9	2012
4		○	5,2	2517
5		○	6,0	2517
6		○	6,6	2517
8			11,8	3020
250		1	×	2,8
	2	×	3,5	2012
	3	×	4,3	2012
	4	×	5,7	2517
	5	×	6,4	2517
	6	×	7,0	2517
	8	×	10,5	3020

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
280	1	×	2,9	2012
	2	×	4,0	2012
	3	×	5,3	2517
	4	×	6,4	2517
	5	×	7,1	2517
	6	×	7,8	2517
	8	×	10,8	3020
	315	1	×	3,1
2		×	4,2	2012
3		×	6,1	2517
4		×	7,6	2517
5		×	8,6	2517
6		×	9,3	2517
355	1	×	3,5	2012
	2	×	5,1	2012
	3	×	7,3	2517
	4	×	8,9	2517
	5	×	10,0	2517
	6	×	10,7	2517
	8	×	16,0	3030
	400	1	×	6,0
2		×	6,3	2517
3		×	8,0	2517
4		×	10,1	2517
5		×	11,7	3020
6		×	14,5	3020
8		×	18,2	3030
450		1	×	6,1
	2	×	8,2	2517
	3	×	9,8	2517
	4	×	11,8	3020
	5	×	13,9	3020
	6	×	16,9	3030
	8	×	24,0	3535
	500	2	×	9,1
3		×	11,4	2517
4		×	14,3	3020
5		×	17,6	3020
6		×	19,9	3020
630		3	×	15,9
	4	×	20,0	3020
	5	×	22,7	3020
	6	×	33,6	3535

No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Face width b_2 (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535	
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	

Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d_2



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPA/13

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
63	1	11	0,6	1108
	2	11	0,8	1108
67	1	8	0,3	1108
	2	6	0,5	1108
71	1	8	0,3	1108
	2	6	0,5	1108
	3	6	0,7	1108
75	1	8	0,4	1108
	2	6	0,6	1108
	3	6	0,8	1108
80	1	8	0,5	1210
	2	6	0,6	1210
	3	6	0,9	1210
85	1	8	0,6	1210
	2	6	0,7	1210
	3	6	1,0	1210
90	1	8	0,7	1210
	2	6	0,7	1610
	3	6	1,0	1610
	4	6	1,2	1615
95	1	8	0,8	1210
	2	6	0,9	1610
	3	6	1,1	1610
	4	6	1,4	1615
100	1	8	0,8	1610
	2	6	0,9	1610
	3	2	1,2	1610
	4	2	1,7	1610
	5	6	1,9	1610
106	1	8	0,9	1610
	2	6	1,1	1610
	3	2	1,4	1610
	4	6	2,0	2012
	5	6	2,0	2012
112	1	8	1,0	1610
	2	6	1,2	1610
	3	6	1,3	2012
	4	6	1,9	2012
	5	6	2,1	2012
118	1	8	1,2	1610
	2	6	1,4	1610
	3	2	1,8	2012
	4	2	2,0	2012
	5	2	2,4	2012

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush	
125	1	8	1,4	1610	
	2	2	1,7	1610	
	3	2	2,0	2012	
	4	2	2,5	2012	
	5	2	2,7	2012	
132	1	8	1,6	1610	
	2	2	1,8	2012	
	3	2	2,3	2012	
	4	2	2,6	2517	
	5	2	2,9	2517	
140	1	8	1,8	1610	
	2	2	2,0	2012	
	3	2	2,8	2517	
	4	2	3,1	2517	
	5	2	3,4	2517	
150	1	8	1,4	1610	
	2	2	2,4	2012	
	3	2	3,5	2517	
	4	2	3,8	2517	
	5	2	4,2	2517	
160	1	○	5	1,9	1610
	2	2	2,9	2012	
	3	2	3,9	2517	
	4	2	4,4	2517	
	5	2	5,1	2517	
170	1	○	5	2,0	1610
	2	2	3,1	2012	
	3	2	4,6	2517	
	4	2	5,5	2517	
	5	2	5,9	3020	
180	1	○	5	2,1	1610
	2	○	9	3,4	2012
	3	2	5,1	2517	
	4	2	5,9	2517	
	5	2	6,2	3020	
190	1	○	5	2,3	1610
	2	○	9	3,8	2012
	3	2	5,4	2517	
	4	2	6,8	2517	
	5	2	7,4	3020	
200	1	○	5	2,6	2012
	2	○	5	4,1	2517
	3	○	9	4,9	2517
	4	2	7,4	3020	
	5	4	8,4	3020	

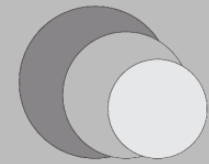
nur für Profil 13 only for section 13

No. of grooves z	1	2	3	4	5		
Face width b_2 (mm)	20	35	50	65	80		
Taper-Buchse Taper bush	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75

Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley
 (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d_2



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPA/13

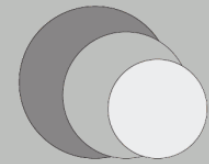
messer Datum diameter d ₁ (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
212	1	○	2,7	2012
	2	○	4,3	2517
	3	○	5,2	2517
	4		7,3	3020
	5		8,2	3020
224	1	×	2,7	2012
	2	○	4,4	2517
	3	○	5,5	2517
	4		7,4	3020
	5		8,3	3020
236	1	×	2,8	2012
	2	○	4,6	2517
	3	○	5,7	2517
	4		7,8	3020
	5		8,7	3020
250	1	×	2,9	2012
	2	×	4,8	2517
	3	○	5,9	2517
	4	○	8,0	3020
	5	○	9,0	3020
280	1	×	3,3	2012
	2	×	5,4	2517
	3	○	6,7	2517
	4	○	8,8	3020
	5	○	15,5	3535
315	1	×	3,6	2012
	2	×	6,0	2517
	3	○	8,3	3020
	4	○	9,7	3020
	5	○	17,0	3535
355	1	×	4,2	2012
	2	×	6,7	2517
	3	×	9,2	3020
	4	×	11,0	3020
	5	×	18,6	3535
400	1	×	4,9	2012
	2	×	8,1	2517
	3	×	11,0	3020
	4	×	12,8	3020
	5	×	21,0	3535
450	1	×	7,0	2012
	2	×	10,3	2517
	3	×	14,1	3020
	4	×	15,5	3020
	5	×	24,3	3535
500	1	×	8,0	2517
	2	×	11,6	2517
	3	×	16,0	3020
	4	×	18,2	3020
	5	×	27,3	3535

messer Datum diameter d ₁ (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush	
560	1	×	7	11,6	2517
	2	×	7	15,5	3020
	3	×	7	17,8	3020
	4	×	7	26,7	3535
	5	×	7	30,4	3535
630	1	×	7	10,1	2517
	2	×	7	16,0	3020
	3	×	7	22,0	3020
	4	×	7	30,8	3535
	5	×	7	33,7	3535

No. of grooves z	1	2	3	4	5
Face width b ₂ (mm)	20	35	50	65	80
Taper-Buchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90

Vollscheibe Solid pulley
○ Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
× Armscheibe Spoked pulley
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPB/17

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
100	1	1	0,9	1610
	2	6	1,2	1610
	3	6	1,7	1610
112	1	1	1,1	1610
	2	6	1,5	1610
	3	6	2,0	1610
118	1	1	1,3	1610
	2	6	1,7	1610
	3	6	2,3	1610
125	1	1	1,5	1610
	2	2	1,9	2012
	3	2	2,4	2012
	4	4	3,0	2012
	5	6	3,5	2012
132	1	1	1,8	1610
	2	2	2,2	2012
	3	2	2,8	2012
	4	4	3,4	2012
	5	4	3,7	2012
140	1	1	2,3	1610
	2	2	2,7	2012
	3	2	3,3	2012
	4	2	3,7	2517
	5	2	4,5	2517
	6	4	4,6	2517
150	1	1	2,7	1610
	2	2	3,1	2012
	3	2	3,9	2517
	4	2	4,4	2517
	5	4	5,2	2517
	6	4	5,6	2517
160	1	1	2,5	1610
	2	2	2,9	2012
	3	2	4,2	2517
	4	4	4,9	2517
	5	4	6,0	2517
	6	4	5,4	3020
170	1	1	2,9	1610
	2	2	3,3	2012
	3	2	4,9	2517
	4	4	5,7	2517
	5	4	6,1	3020
	6	4	6,5	3020
	8	4	8,0	3020

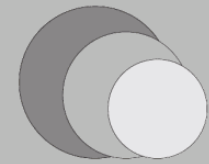
messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
180	1	1	4,1	1610
	2	8	4,5	2517
	3	2	5,5	2517
	4	4	6,9	2517
	5	4	7,1	3020
	6	4	7,7	3020
	8	4	9,5	3020
	190	1	8	4,6
2		8	5,0	2517
3		2	6,3	2517
4		4	7,6	2517
5		4	8,1	3020
6		4	9,2	3020
8		4	11,2	3030
200		1	8	5,0
	2	8	5,4	2517
	3	2	6,5	2517
	4	2	8,8	3020
	5	2	9,1	3020
	6	4	10,3	3020
	8	4	13,5	3535
	212	1	8	4,2
2		8	4,9	2517
3		2	6,0	2517
4		2	9,8	3020
5		2	11,0	3020
6		4	14,3	3535
8		4	16,6	3535
224		1	8	4,7
	2	8	5,3	2517
	3	2	6,3	2517
	4	2	11,3	3020
	5	2	12,7	3020
	6	4	17,0	3535
	8	4	19,3	3535
	10	4	21,8	3535
236	1	8	5,0	2012
	2	8	5,5	2517
	3	× 10	7,0	2517
	4	× 10	14,5	3020
	5	6	16,9	3535
	6	4	20,0	3535
	8	4	22,3	3535
	10	4	25,3	3535

nur für Profil 17 only for section 17

No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Face width b_2 (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535		
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90		

Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley
 (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d_2



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPB/17

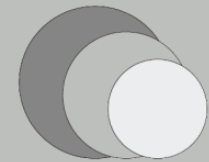
messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush		
250	1	X	8	5,4	2012		
	2		7	5,5	2517		
	3		2	7,7	3020		
	4		2	19,6	3020		
	5		4	21,7	3535		
	6		4	23,3	3535		
	8		4	27,5	3535		
	10		4	29,3	3535		
	265		2	O	7	6,2	2517
			3		9	8,0	3020
4		9	9,5		3020		
6		9	16,7		3525		
8		9	24,0		3525		
280	1	X	7	6,1	2012		
	2		7	6,8	2517		
	3		10	8,6	3020		
	4		9	10,1	3020		
	5		9	17,8	3535		
	6		9	19,6	3535		
	8		9	26,7	3535		
	10		9	30,5	3535		
	300		2	X	7	7,3	2517
			3		10	9,2	3020
4		9	14,3		3020		
5		9	18,2		3535		
6		9	21,9		3535		
8		9	26,2		3535		
315		1	X		7	7,2	2012
		2			7	7,8	2517
	3	10		9,6	3020		
	4	5		17,1	3535		
	5	9		18,8	3535		
	6	9		23,0	3535		
	8	9		26,0	3535		
	10	9		31,5	3535		
335	2	X	7	7,8	2517		
	3		10	10,5	3020		
	4		7	18,3	3535		
	5		10	19,5	3535		
	6		10	22,0	3535		
	8		10	28,2	3535		
	10		10	36,0	4040		

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush		
355	2	X	7	8,7	3020		
	3		10	10,8	3020		
	4		7	18,6	3535		
	5		10	20,8	3535		
	6		O	9	22,8	3535	
	8		X	10	27,0	3535	
	10		X	10	38,0	4040	
	375		2	X	7	9,5	3020
			3		10	11,5	3020
			4		10	16,5	3525
6		10	25,0		3535		
8		10	28,0		4040		
400	2	X	7	10,0	3020		
	3		7	18,3	3535		
	4		7	20,5	3535		
	5		10	23,4	3535		
	6		10	25,1	3535		
	8		10	36,5	4040		
	10		10	41,0	4040		
	425		2	X	7	11,5	3020
3		7	18,0		3535		
4		7	19,5		3535		
6		10	25,1		4040		
8		10	52,5		4545		
450	2	X	7	12,1	3020		
	3		7	21,9	3535		
	4		7	24,5	3535		
	5		10	27,3	3535		
	6		10	35,5	4040		
	8		10	40,9	4040		
	10		10	53,5	4545		
	500		2	X	7	13,2	3020
3		7	23,1		3535		
4		7	26,6		3535		
5		10	29,9		3535		
6		10	38,9		4040		
8		10	45,5		4040		
10		10	61,0		4545		
560	2	X	7	16,5	3030		
	3		7	25,9	3535		
	4		7	29,0	3535		
	5		7	35,3	4040		
	6		10	43,1	4040		
	8		10	49,0	4545		
	10		10	55,7	4545		

No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Face width b_2 (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	

Vollscheibe Solid pulley
 O Bodenscheibe Plate pulley
 (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 X Armscheibe Spoked pulley
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d_2



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPB/17

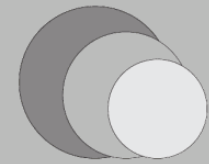
messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
630	2	×	7	18,5	3020
	3	×	7	28,9	3535
	4	×	7	33,3	3535
	5	×	7	43,1	4040
	6	×	10	49,2	4040
	8	×	10	62,0	4545
	10	×	10	72,0	4545
710	3	×	7	33,2	3535
	4	×	7	39,1	3535
	5	×	7	50,2	4040
	6	×	10	62,3	4545
	8	×	10	71,0	4545
	10	×	10	80,0	4545
800	3	×	7	36,7	3535
	4	×	7	48,8	4040
	5	×	7	56,1	4040
	6	×	10	71,4	4545
	8	×	10	90,9	4545
	10	×	10	102,0	4545

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
900	3	×	7	46,8	3535
	4	×	7	60,0	4040
	5	×	7	74,8	4545
	6	×	10	81,5	4545
	8	×	10	110,0	4545
	10	×	10	126,0	5050
	1000	3	×	7	56,5
4		×	7	66,5	4040
5		×	7	80,5	4545
6		×	10	90,0	4545
8		×	10	132,0	5050
10		×	10	147,0	5050

No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Face width b_2 (mm)	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse Taper bush	3020	3030	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125	

○ Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley
 (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
Bore diameters d_2



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPC/22



messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
200	3		4	9,0	2517
	4		4	10,5	3020
	5		4	14,0	3535
	6		4	17,0	3535
212	3		4	10,0	3020
	4		4	12,5	3020
	5		4	15,0	3535
	6		4	18,0	3535
224	2		4	8,1	3020
	3		4	11,0	3020
	4		4	14,0	3535
	5		4	16,2	3535
	6		4	19,0	3535
	8		4	24,9	3535
236	3		4	12,0	3020
	4		4	17,2	3535
	5		4	19,1	3535
	6		4	20,8	3535
	8		4	25,5	3535
250	2		4	9,8	3020
	3		4	14,5	3020
	4		4	20,7	3535
	5		4	22,8	3535
	6		4	26,0	3535
	8		4	29,7	3535
	10		4	34,0	4040
265	3		8	21,2	3535
	4	○	9	24,0	3535
	5	○	9	26,2	3535
	6	○	9	29,0	3535
	8	○	9	33,3	3535
280	3		8	24,0	3535
	4	○	9	29,0	3535
	5	○	9	31,0	3535
	6	○	9	33,8	3535
	8	○	9	37,5	3535
	10	○	9	45,0	4040
300	3	○	5	21,0	3535
	4	○	9	25,0	3535
	5	○	9	28,5	3535
	6	○	9	29,0	3535
	8		4	46,5	4040
	10	○	9	53,5	4545

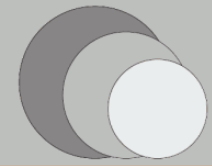
messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
315	3	○	5	21,6	3535
	4	○	9	24,6	3535
	5	○	9	29,0	3535
	6	○	9	31,4	3535
	8		4	50,0	4040
	10	○	9	58,0	4545
	335	3	○	5	22,5
4		○	9	26,5	3535
5		○	9	30,0	3535
6		○	9	35,0	3535
8		○	9	58,0	4040
355	3	○	5	22,9	3535
	4	○	9	28,3	3535
	5	○	9	32,5	3535
	6	○	9	36,0	3535
	8	○	9	67,5	4040
	10	○	9	121,0	4545
375	3	○	5	23,8	3535
	4	○	9	30,0	3535
	5	○	9	33,0	3535
	6	○	9	45,5	4040
	8	○	9	68,0	4545
400	3	×	7	24,1	3535
	4	×	10	28,0	3535
	5	×	10	34,0	3535
	6	○	9	48,0	4040
	8	○	9	65,0	4545
	10	○	9	88,0	5050
425	3	×	7	26,0	3535
	4	×	10	31,0	3535
	5	○	9	45,0	4040
	6	○	9	58,0	4545
	8	○	9	74,0	4545
450	3	×	7	28,6	3535
	4	×	10	33,5	3535
	5	×	10	45,0	4040
	6	○	9	61,1	4545
	8	○	9	78,7	5050
	10	○	9	101,0	5050
475	3	×	7	40,0	3535
	4	×	10	47,0	3535
	5	×	10	47,2	4040
	6	○	9	62,8	4545
	8	○	9	81,5	5050

nur für Profil 22 only for section 22

No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Face width b_2 (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taper-Buchse Taper bush	2517	3020	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125	

Vollscheibe Solid pulley
○ Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
× Armscheibe Spoked pulley
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
Bore diameters d_2



Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPC/22

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
500	3	×	7	30,9	3535
	4	×	10	39,0	3535
	5	×	10	48,7	4040
	6	×	10	60,2	4545
	8	○	9	87,4	5050
	10	○	9	127,0	5050
560	3	×	7	36,0	3535
	4	×	10	50,0	4040
	5	×	10	63,0	4545
	6	×	10	77,0	5050
	8	×	10	94,0	5050
	10	○	9	115,0	5050
630	3	×	7	48,5	4040
	4	×	7	61,0	4545
	5	×	10	77,0	5050
	6	×	10	86,0	5050
	8	×	10	105,5	5050
	10	○	9	130,0	5050
710	3	×	7	62,5	4040
	4	×	7	78,6	4545
	5	×	10	89,6	5050
	6	×	10	99,4	5050
	8	×	10	117,5	5050
	10	○	9	137,1	5050

messer Datum diameter d_1 (mm)	Anzahl No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush	Taper-Buchse Taper bush
800	3	×	7	72,0	4545
	4	×	7	90,8	5050
	5	×	10	102,5	5050
	6	×	10	113,7	5050
	8	×	10	136,6	5050
	10	○	9	160,7	5050
1000	5	×	10	134,0	5050
	6	×	10	150,0	5050
	8	×	10	181,4	5050
	10	○	9	217,2	5050
1250	5	×	10	177,6	5050
	6	×	10	201,4	5050
	8	×	10	243,7	5050
	10	○	9	292,1	5050

No. of grooves z	3	4	5	6	8	10
Face width b_2 (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taper-Buchse Taper bush	3535	4040	4545	5050		
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	35-90	40-100	55-110	70-125		

Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley
 (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d_2