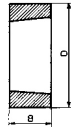


Zwischenhülsen Adapters



Bezeichnung Part No.	Material	Taper- Buchse Taper bush	D (mm)	B (mm)	Nut- querschnitt Keyway dimensions b x h (mm)	Minimaler Nabendurchmesser der Scheibe Minimum hub diameter			Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)
						Material			
						GG	G GG	St	
1008 AM 1008 BM	St St	1008 1008	45 45	22 22	5 x 2,5	71 75	62 67	56 60	0,1 0,1
1210 AM 1210 BM	St St	1210 1210	60 60	25 25	6 x 3	86 92	79 86	73 83	0,2 0,2
1610 AM 1610 BM	St St	1610 1610	70 70	25 25	10 x 4	95 102	89 95	83 89	0,3 0,3
1615 AM 1615 BM	St St	1615 1615	70 70	38 38	10 x 4	95 102	89 95	83 89	0,4 0,4
2517 AM 2517 BM	St St	2517 2517	105 105	45 45	16 x 4	143 149	133 140	121 127	1,0 1,0
3030 AM 3030 BM	St St	3030 3030	130 130	76 76	20 x 5	178 187	165 175	156 159	2,5 2,5
3535 AM 3535 BM	St St	3535 3535	160 160	89 89	22 x 5	222 232	203 213	191 200	5,2 5,2
4040 AM 4040 BM	St St	4040 4040	185 185	102 102	24 x 5	273 283	248 257	229 238	8,0 8,0

St = Stahl Steel G G = Grauguss Cast iron G GG = Globularer Grauguss Spheroidal graphite cast iron
 AM = Ohne Keilnut Without keyway B M = Mit Keilnut With keyway

Taper-Buchse Taper bush	1008	1210	1610	1615	2517	3030	3535	4040
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	11-32	14-42	14-42	16-60	35-75	35-90	40-100

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4. Weitere Abmessungen auf Anfrage. Fertig
 Bore diameters d₂ see page 3-4. Further sizes on request.

ungstechnische Änderungen vorbehalten. Keine Lagerware
 We reserve the right to make technical changes. Non stock items