

## Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

### V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



#### Profil Section SPZ/10

Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush		Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush		
		●	○						●	○				
50▲	1	●	11	0,3	1008		106	1	●	8	0,9	1610		
	2	●	11	0,4	1008			2	●	6	1,1	1610		
56▲	1	●	11	0,4	1008		112	3	●	6	1,3	1610		
	2	●	11	0,5	1108			4	●	6	1,3	1610		
60	1	●	11	0,2	1008			5	●	6	1,5	2012		
	2	●	11	0,6	1108			6	●	6	1,6	2012		
63	1	●	8	0,2	1108			118	1	●	8	1,0	1610	
	2	●	6	0,3	1108				2	●	6	1,3	1610	
	3	●	6	0,4	1108		3		●	6	1,3	2012		
67	1	●	8	0,3	1108		4		●	6	1,5	2012		
	2	●	6	0,4	1108		5		●	6	1,8	2012		
	3	●	6	0,5	1108		6		●	6	1,9	2012		
71	1	●	8	0,3	1108		125	1	●	8	0,9	1610		
	2	●	6	0,4	1108			2	●	6	1,3	1610		
	3	●	6	0,6	1108			3	●	6	1,6	2012		
75	1	●	8	0,4	1108			4	●	6	1,8	2012		
	2	●	6	0,4	1210			5	●	6	1,8	2012		
	3	●	6	0,5	1210			6	●	6	2,0	2517		
80	1	●	8	0,5	1210		132	1	●	8	1,0	1610		
	2	●	6	0,6	1210			2	●	6	1,4	1610		
	3	●	6	0,7	1210			3	●	2	1,8	2012		
	4	●	6	0,8	1210			4	●	2	2,2	2012		
85	1	●	8	0,6	1210			5	●	6	2,3	2012		
	2	●	6	0,5	1610			6	●	6	2,5	2517		
	3	●	6	0,6	1610		140	1	●	8	1,1	1610		
	4	●	6	0,9	1610			2	●	6	1,5	1610		
	5	●	6	1,0	1610			3	●	2	2,3	2012		
90	1	●	8	0,7	1210			4	●	2	2,5	2012		
	2	●	6	0,7	1610			5	●	6	2,7	2517		
	3	●	6	0,8	1610			6	●	6	2,9	2517		
95	4	●	6	1,0	1610		150	1	●	8	1,2	1610		
	5	●	6	1,2	1610			2	●	2	1,7	1610		
	99	1	●	8	0,7	1210			3	●	2	2,6	2012	
		2	●	6	0,8	1610			4	●	2	2,9	2012	
		3	●	6	0,9	1610			5	●	2	3,2	2517	
100	4	●	6	1,1	1610			6	●	2	3,5	2517		
	5	●	6	1,3	1610		8	●	4	4,0	2517			
	1	●	8	0,8	1210		150	1	●	8	1,2	1610		
	2	●	6	0,9	1610			2	●	8	2,0	2012		
	3	●	6	1,1	1610			3	●	2	3,1	2012		
	4	●	6	1,1	1610			4	●	2	3,7	2517		
5	●	6	1,3	2012		5		●	2	4,0	2517			
6	●	6	1,4	2012		6		●	2	4,4	2517			
						8		●	4	5,1	2517			

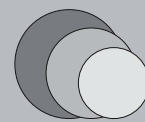
▲ nur für Profil 10 only for section 10

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.



# Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

## V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



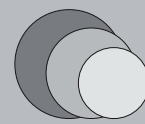
### Profil Section SPZ/10

Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush		Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush		
160	1	●	8	1,3	1610	280	1	×	7	2,9	2012	
	2	●	8	2,5	2012		2	×	7	4,0	2012	
	3	●	2	3,6	2012		3	×	7	5,3	2517	
	4	●	2	4,4	2517		4	×	10	6,4	2517	
	5	●	2	4,8	2517		5	×	10	7,1	2517	
	6	●	2	5,2	2517		6	×	10	7,8	2517	
	8	●	4	5,6	2517		8	×	10	10,8	3020	
	170	1	●	8	1,5		1610	315	1	×	7	3,1
2		●	8	2,5	2012	2	×		7	4,2	2012	
3		○	9	4,2	2012	3	×		7	6,1	2517	
4		●	2	5,3	2517	4	×		10	7,6	2517	
5		●	2	5,9	2517	5	×		10	8,6	2517	
6		●	2	6,5	2517	6	×		10	9,3	2517	
180	1	●	8	1,6	1610	355	1	×	7	3,5	2012	
	2	●	8	2,5	2012		2	×	7	5,1	2012	
	3	○	9	4,8	2012		3	×	7	7,3	2517	
	4	○	9	6,1	2517		4	×	10	8,9	2517	
	5	○	9	6,3	2517		5	×	10	10,0	2517	
	6	○	9	6,8	2517		6	×	10	10,7	2517	
	8	●	4	7,1	3020		8	×	10	16,0	3030	
	190	1	●	8	1,8		1610	400	1	×	7	6,0
2		●	8	2,6	2012	2	×		7	6,3	2517	
3		○	9	4,9	2012	3	×		7	8,0	2517	
4		○	9	5,3	2517	4	×		10	10,1	2517	
5		○	9	6,3	2517	5	×		10	11,7	3020	
6		○	9	6,9	2517	6	×		10	14,5	3020	
200	1	●	8	2,3	2012	450	8	×	10	18,2	3030	
	2	●	8	2,8	2012		1	×	7	6,1	2517	
	3	○	9	3,5	2012		2	×	7	8,2	2517	
	4	○	9	4,7	2517		3	×	7	9,8	2517	
	5	○	9	5,5	2517		4	×	10	11,8	3020	
	6	○	9	6,1	2517		5	×	10	13,9	3020	
	8	●	4	9,3	3020		6	×	10	16,9	3030	
	224	1	○	5	2,5		2012	500	8	×	10	24,0
2		○	5	3,2	2012	2	×		7	9,1	2517	
3		○	9	3,9	2012	3	×		7	11,4	2517	
4		○	9	5,2	2517	4	×		10	14,3	3020	
5		○	9	6,0	2517	5	×		10	17,6	3020	
6		○	9	6,6	2517	6	×		10	19,9	3020	
8		●	4	11,8	3020	630	3		×	7	15,9	2517
250		1	×	7	2,8		2012		4	×	10	20,0
	2	×	7	3,5	2012		5	×	10	22,7	3020	
	3	×	10	4,3	2012		6	×	7	33,6	3535	
	4	×	10	5,7	2517							
	5	×	10	6,4	2517							
	6	×	10	7,0	2517							
	8	×	10	10,5	3020							

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535	
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - ×
- Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.



## Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

### V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



#### Profil Section SPA/13

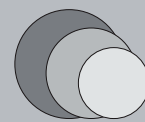
Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	ohne Buchse without bush	Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	
		●	○						●	○			
63▲	1	●	11	0,6	1108		125	1	●	8	1,4	1610	
	2	●	11	0,8	1108			2	●	2	1,7	1610	
67▲	1	●	8	0,3	1108		132	3	●	2	2,0	2012	
	2	●	6	0,5	1108			4	●	2	2,5	2012	
71▲	1	●	8	0,3	1108			5	●	2	2,7	2012	
	2	●	6	0,5	1108			140	1	●	8	1,6	1610
	3	●	6	0,7	1108				2	●	2	1,8	2012
75▲	1	●	8	0,4	1108		3		●	2	2,3	2012	
	2	●	6	0,6	1108		4	●	2	2,6	2517		
	3	●	6	0,8	1108		5	●	2	2,9	2517		
80▲	1	●	8	0,5	1210		150	1	●	8	1,8	1610	
	2	●	6	0,6	1210			2	●	2	2,0	2012	
	3	●	6	0,9	1210			3	●	2	2,8	2517	
85	1	●	8	0,6	1210			4	●	2	3,1	2517	
	2	●	6	0,7	1210			5	●	2	3,4	2517	
	3	●	6	1,0	1210		160	1	○	5	1,9	1610	
90	1	●	8	0,7	1210			2	●	2	2,9	2012	
	2	●	6	0,7	1610			3	●	2	3,9	2517	
	3	●	6	1,0	1610			4	●	2	4,4	2517	
	4	●	6	1,2	1615			5	●	2	5,1	2517	
95	1	●	8	0,8	1210		170	1	○	5	2,0	1610	
	2	●	6	0,9	1610			2	●	2	3,1	2012	
	3	●	6	1,1	1610			3	●	2	4,6	2517	
	4	●	6	1,4	1615			4	●	2	5,5	2517	
100	1	●	8	0,8	1610			5	●	2	5,9	3020	
	2	●	6	0,9	1610		180	1	○	5	2,1	1610	
	3	●	2	1,2	1610			2	○	9	3,4	2012	
	4	●	2	1,7	1610			3	●	2	5,1	2517	
	5	●	6	1,9	1610			4	●	2	5,9	2517	
106	1	●	8	0,9	1610			5	●	2	6,2	3020	
	2	●	6	1,1	1610		190	1	○	5	2,3	1610	
	3	●	2	1,4	1610			2	○	9	3,8	2012	
	4	●	6	2,0	2012			3	●	2	5,4	2517	
	5	●	6	2,0	2012			4	●	2	6,8	2517	
112	1	●	8	1,0	1610			5	●	2	7,4	3020	
	2	●	6	1,2	1610		200	1	○	5	2,6	2012	
	3	●	6	1,3	2012			2	○	5	4,1	2517	
	4	●	6	1,9	2012			3	○	9	4,9	2517	
	5	●	6	2,1	2012			4	●	2	7,4	3020	
118	1	●	8	1,2	1610			5	●	4	8,4	3020	
	2	●	6	1,4	1610								
	3	●	2	1,8	2012								
	4	●	2	2,0	2012								
	5	●	2	2,4	2012								

▲ nur für Profil 13 only for section 13

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5		
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	20	35	50	65	80		
Taper-Buchse Taper bush	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.



# Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

## V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



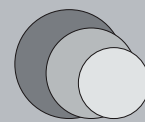
### Profil Section SPA/13

Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush		Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	
212	1	○	5	2,7	2012	560	1	×	7	11,6	2517
	2	○	5	4,3	2517		2	×	7	15,5	3020
	3	○	9	5,2	2517		3	×	7	17,8	3020
	4	●	2	7,3	3020		4	×	7	26,7	3535
	5	●	2	8,2	3020		5	×	7	30,4	3535
224	1	×	7	2,7	2012	630	1	×	7	10,1	2517
	2	○	5	4,4	2517		2	×	7	16,0	3020
	3	○	9	5,5	2517		3	×	7	22,0	3020
	4	●	2	7,4	3020		4	×	7	30,8	3535
	5	●	2	8,3	3020		5	×	7	33,7	3535
236	1	×	7	2,8	2012						
	2	○	5	4,6	2517						
	3	○	9	5,7	2517						
	4	●	2	7,8	3020						
	5	●	2	8,7	3020						
250	1	×	7	2,9	2012						
	2	×	7	4,8	2517						
	3	○	9	5,9	2517						
	4	○	9	8,0	3020						
	5	○	9	9,0	3020						
280	1	×	7	3,3	2012						
	2	×	7	5,4	2517						
	3	○	9	6,7	2517						
	4	○	9	8,8	3020						
	5	○	5	15,5	3535						
315	1	×	7	3,6	2012						
	2	×	7	6,0	2517						
	3	○	5	8,3	3020						
	4	○	9	9,7	3020						
	5	○	5	17,0	3535						
355	1	×	7	4,2	2012						
	2	×	7	6,7	2517						
	3	×	7	9,2	3020						
	4	×	10	11,0	3020						
	5	×	7	18,6	3535						
400	1	×	7	4,9	2012						
	2	×	7	8,1	2517						
	3	×	7	11,0	3020						
	4	×	10	12,8	3020						
	5	×	7	21,0	3535						
450	1	×	7	7,0	2012						
	2	×	7	10,3	2517						
	3	×	7	14,1	3020						
	4	×	10	15,5	3020						
	5	×	7	24,3	3535						
500	1	×	7	8,0	2517						
	2	×	7	11,6	2517						
	3	×	7	16,0	3020						
	4	×	10	18,2	3020						
	5	×	7	27,3	3535						

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	20	35	50	65	80
Taper-Buchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.



## Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

### V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



#### Profil Section SPB/17

Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush
100▲	1	●	1	0,9	1610	180	1	●	1	4,1	1610
	2	●	6	1,2	1610		2	●	8	4,5	2517
	3	●	6	1,7	1610		3	●	2	5,5	2517
112▲	1	●	1	1,1	1610	4	●	4	6,9	2517	
	2	●	6	1,5	1610	5	●	4	7,1	3020	
	3	●	6	2,0	1610	6	●	4	7,7	3020	
118▲	1	●	1	1,3	1610	8	●	4	9,5	3020	
	2	●	6	1,7	1610	190	1	●	8	4,6	2012
	3	●	6	2,3	1610		2	●	8	5,0	2517
125▲	1	●	1	1,5	1610		3	●	2	6,3	2517
	2	●	2	1,9	2012	4	●	4	7,6	2517	
	3	●	2	2,4	2012	5	●	4	8,1	3020	
	4	●	4	3,0	2012	6	●	4	9,2	3020	
	5	●	6	3,5	2012	8	●	4	11,2	3030	
132▲	1	●	1	1,8	1610	200	1	●	8	5,0	2012
	2	●	2	2,2	2012		2	●	8	5,4	2517
	3	●	2	2,8	2012		3	●	2	6,5	2517
	4	●	4	3,4	2012		4	●	2	8,8	3020
	5	●	4	3,7	2012		5	●	2	9,1	3020
140	1	●	1	2,3	1610	6	●	4	10,3	3020	
	2	●	2	2,7	2012	8	●	4	13,5	3535	
	3	●	2	3,3	2012	212	1	●	8	4,2	2012
	4	●	2	3,7	2517		2	●	8	4,9	2517
	5	●	2	4,5	2517		3	●	2	6,0	2517
	150	1	●	1	2,7	1610	4	●	2	9,8	3020
2		●	2	3,1	2012	5	●	2	11,0	3020	
3		●	2	3,9	2517	6	●	4	14,3	3535	
4		●	2	4,4	2517	8	●	4	16,6	3535	
5		●	4	5,2	2517	224	1	●	8	4,7	2012
6		●	4	5,6	2517		2	●	8	5,3	2517
160	1	●	1	2,5	1610		3	●	2	6,3	2517
	2	●	2	2,9	2012	4	●	2	11,3	3020	
	3	●	2	4,2	2517	5	●	2	12,7	3020	
	4	●	4	4,9	2517	6	●	4	17,0	3535	
	5	●	4	6,0	2517	8	●	4	19,3	3535	
	6	●	4	5,4	3020	10	●	4	21,8	3535	
170	1	●	1	2,9	1610	236	1	●	8	5,0	2012
	2	●	2	3,3	2012		2	●	8	5,5	2517
	3	●	2	4,9	2517		3	×	10	7,0	2517
	4	●	4	5,7	2517		4	×	10	14,5	3020
	5	●	4	6,1	3020		5	●	6	16,9	3535
	6	●	4	6,5	3020		6	●	4	20,0	3535
	8	●	4	8,0	3020		8	●	4	22,3	3535
							10	●	4	25,3	3535

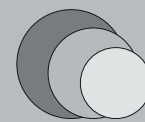
▲ nur für Profil 17 only for section 17

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535		
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90		

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.



# Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

## V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



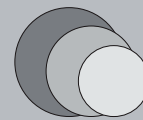
### Profil Section SPB/17

Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush				
250	1	●	8	5,4	2012	355	2	×	7	8,7	3020		
	2	×	7	5,5	2517		3	×	10	10,8	3020		
	3	●	2	7,7	3020		4	×	7	18,6	3535		
	4	●	2	19,6	3020		5	×	10	20,8	3535		
	5	●	4	21,7	3535		6	○	9	22,8	3535		
	6	●	4	23,3	3535		8	×	10	27,0	3535		
	8	●	4	27,5	3535		10	×	10	38,0	4040		
	10	●	4	29,3	3535		375	2	×	7	9,5	3020	
	265	2	●	7	6,2			2517	3	×	10	11,5	3020
		3	○	9	8,0			3020	4	×	10	16,5	3525
4		○	9	9,5	3020	6		×	10	25,0	3535		
6		○	9	16,7	3525	8	×	10	28,0	4040			
8		○	9	24,0	3525	400	2	×	7	10,0	3020		
280	1	×	7	6,1	2012		3	×	7	18,3	3535		
	2	×	7	6,8	2517		4	×	7	20,5	3535		
	3	×	10	8,6	3020		5	×	10	23,4	3535		
	4	○	9	10,1	3020		6	×	10	25,1	3535		
	5	○	9	17,8	3535		8	×	10	36,5	4040		
	6	○	9	19,6	3535		10	×	10	41,0	4040		
	8	○	9	26,7	3535		425	2	×	7	11,5	3020	
	10	○	9	30,5	3535	3		×	7	18,0	3535		
	300	2	×	7	7,3	2517		4	×	7	19,5	3535	
		3	×	10	9,2	3020		6	×	10	25,1	4040	
4		○	9	14,3	3020	8	×	10	52,5	4545			
5		○	9	18,2	3535	450	2	×	7	12,1	3020		
6		○	9	21,9	3535		3	×	7	21,9	3535		
8	○	9	26,2	3535	4		×	7	24,5	3535			
315	1	×	7	7,2	2012		5	×	10	27,3	3535		
	2	×	7	7,8	2517		6	×	10	35,5	4040		
	3	×	10	9,6	3020	8	×	10	40,9	4040			
	4	○	5	17,1	3535	10	×	10	53,5	4545			
	5	○	9	18,8	3535	500	2	×	7	13,2	3020		
	6	○	9	23,0	3535		3	×	7	23,1	3535		
	8	○	9	26,0	3535		4	×	7	26,6	3535		
	10	○	9	31,5	3535		5	×	10	29,9	3535		
	335	2	×	7	7,8		2517	6	×	10	38,9	4040	
		3	×	10	10,5	3020	8	×	10	45,5	4040		
4		×	7	18,3	3535	10	×	10	61,0	4545			
5		×	10	19,5	3535	560	2	×	7	16,5	3030		
6		×	10	22,0	3535		3	×	7	25,9	3535		
8		×	10	28,2	3535		4	×	7	29,0	3535		
10		×	10	36,0	4040		5	×	7	35,3	4040		
							6	×	10	43,1	4040		
					8		×	10	49,0	4545			
					10		×	10	55,7	4545			

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - ×
- Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.



## Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

### V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



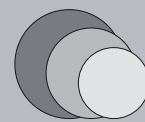
#### Profil Section SPB/17

Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush		Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	
		×	7						×	7			
630	2	×	7	18,5	3020		900	3	×	7	46,8	3535	
	3	×	7	28,9	3535			4	×	7	60,0	4040	
	4	×	7	33,3	3535			5	×	7	74,8	4545	
	5	×	7	43,1	4040			6	×	10	81,5	4545	
	6	×	10	49,2	4040			8	×	10	110,0	4545	
	8	×	10	62,0	4545			10	×	10	126,0	5050	
	10	×	10	72,0	4545								
710	3	×	7	33,2	3535		1000	3	×	7	56,5	4040	
	4	×	7	39,1	3535			4	×	7	66,5	4040	
	5	×	7	50,2	4040			5	×	7	80,5	4545	
	6	×	10	62,3	4545			6	×	10	90,0	4545	
	8	×	10	71,0	4545			8	×	10	132,0	5050	
	10	×	10	80,0	4545			10	×	10	147,0	5050	
800	3	×	7	36,7	3535								
	4	×	7	48,8	4040								
	5	×	7	56,1	4040								
	6	×	10	71,4	4545								
	8	×	10	90,9	4545								
	10	×	10	102,0	4545								

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse Taper bush	3020	3030	3535	4040	4545	5050	
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125	

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.



# Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

## V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



### Profil Section SPC/22

Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush
200▲	3	●	4	9,0	2517	315	3	○	5	21,6	3535
	4	●	4	10,5	3020		4	○	9	24,6	3535
	5	●	4	14,0	3535		5	○	9	29,0	3535
	6	●	4	17,0	3535		6	○	9	31,4	3535
212▲	3	●	4	10,0	3020	335	8	●	4	50,0	4040
	4	●	4	12,5	3020		10	○	9	58,0	4545
	5	●	4	15,0	3535		3	○	5	22,5	3535
	6	●	4	18,0	3535		4	○	9	26,5	3535
224	2	●	4	8,1	3020	355	5	○	9	30,0	3535
	3	●	4	11,0	3020		6	○	9	35,0	3535
	4	●	4	14,0	3535		8	○	9	58,0	4040
	5	●	4	16,2	3535		3	○	5	22,9	3535
	6	●	4	19,0	3535			○	9	28,3	3535
236	8	●	4	24,9	3535	375	5	○	9	32,5	3535
	3	●	4	12,0	3020		6	○	9	36,0	3535
	4	●	4	17,2	3535		8	○	9	67,5	4040
	5	●	4	19,1	3535		10	○	9	121,0	4545
250	6	●	4	20,8	3535	400	3	×	7	24,1	3535
	8	●	4	25,5	3535		4	×	10	28,0	3535
	2	●	4	9,8	3020		5	×	10	34,0	3535
	3	●	4	14,5	3020		6	○	9	48,0	4040
	4	●	4	20,7	3535		8	○	9	65,0	4545
	5	●	4	22,8	3535		10	○	9	88,0	5050
265	6	●	4	26,0	3535	425	3	×	7	26,0	3535
	8	●	4	29,7	3535		4	×	10	31,0	3535
	10	●	4	34,0	4040		5	○	9	45,0	4040
	3	●	8	21,2	3535		6	○	9	58,0	4545
280	4	○	9	24,0	3535	450	8	○	9	74,0	4545
	5	○	9	26,2	3535		3	×	7	28,6	3535
	6	○	9	29,0	3535		4	×	10	33,5	3535
	8	○	9	33,3	3535		5	×	10	45,0	4040
	3	●	8	24,0	3535		6	○	9	61,1	4545
	4	○	9	29,0	3535		8	○	9	78,7	5050
300	5	○	9	28,5	3535	475	10	○	9	101,0	5050
	6	○	9	29,0	3535		3	×	7	40,0	3535
	8	●	4	46,5	4040		4	×	10	47,0	3535
	10	○	9	53,5	4545		5	×	10	47,2	4040
							6	○	9	62,8	4545
					8	○	9	81,5	5050		

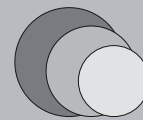
▲ nur für Profil 22 only for section 22

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taper-Buchse Taper bush	2517	3020	3535	4040	4545	5050	
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125	

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.





## Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



### Profil Section SPC/22

Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush	Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bush
500	3	×	7	30,9	3535	800	3	×	7	72,0	4545
	4	×	10	39,0	3535		4	×	7	90,8	5050
	5	×	10	48,7	4040		5	×	10	102,5	5050
	6	×	10	60,2	4545		6	×	10	113,7	5050
	8	○	9	87,4	5050		8	×	10	136,6	5050
	10	○	9	127,0	5050		10	○	9	160,7	5050
560	3	×	7	36,0	3535	1000	5	×	10	134,0	5050
	4	×	10	50,0	4040		6	×	10	150,0	5050
	5	×	10	63,0	4545		8	×	10	181,4	5050
	6	×	10	77,0	5050		10	○	9	217,2	5050
	8	×	10	94,0	5050	1250	5	×	10	177,6	5050
	10	○	9	115,0	5050		6	×	10	201,4	5050
630	3	×	7	48,5	4040	8	×	10	243,7	5050	
	4	×	7	61,0	4545	10	○	9	292,1	5050	
	5	×	10	77,0	5050						
	6	×	10	86,0	5050						
	8	×	10	105,5	5050						
	10	○	9	130,0	5050						
710	3	×	7	62,5	4040						
	4	×	7	78,6	4545						
	5	×	10	89,6	5050						
	6	×	10	99,4	5050						
	8	×	10	117,5	5050						
	10	○	9	137,1	5050						

Anzahl der Rillen No. of grooves z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taper-Buchse Taper bush	3535	4040	4545	5050		
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	35-90	40-100	55-110	70-125		

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3-4.  
Bore diameters  $d_2$  see page 3-4.