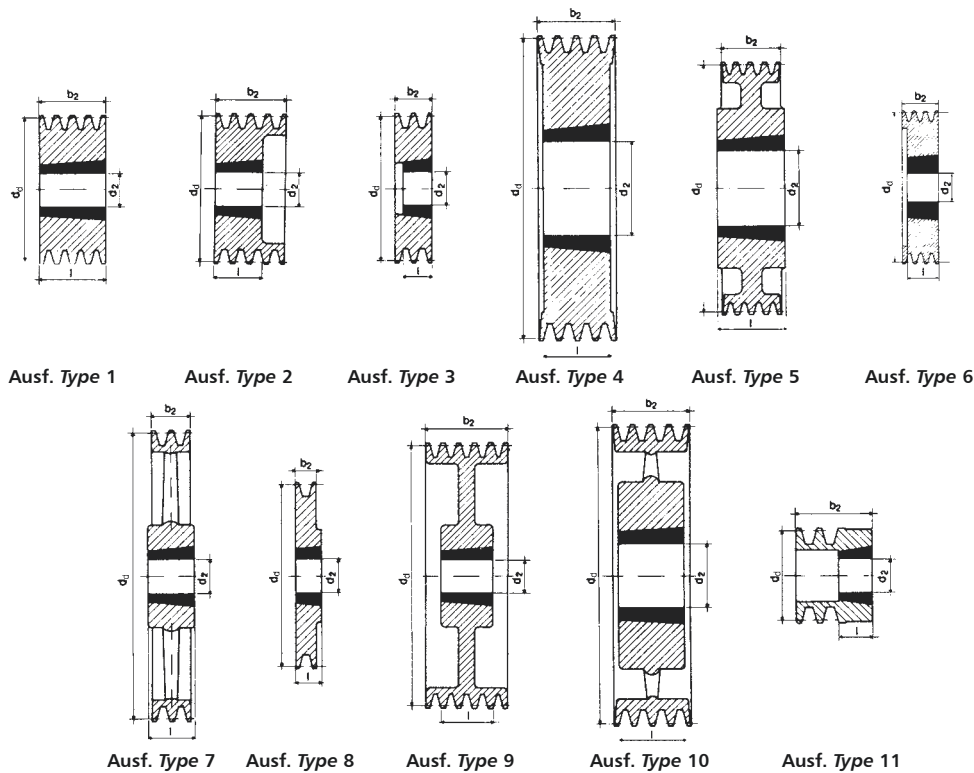


Ausführungen der Keilrillenscheiben – Auswuchten, Aufschläge für Fertigbohrungen *V-grooved pulleys, types – balancing, surcharges for finished bores*



Fertigungstechnische Änderungen der Ausführungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Auswuchten

Die Listenpreise gelten für in einer Ebene nach DIN/ISO 1940 ausgewuchtete GG-Scheiben wie folgt:
Gütestufe G 6,3 für $\varnothing d_d \leq 400$ mm bei $n = 1500 \text{ min}^{-1}$, für $\varnothing d_d > 400$ mm bei $v = 30 \text{ m/s}$.

Die Auswuchtung wird ohne Nut auf glattem Wuchtdorn vorgenommen. Für Maschinen, deren Läufer mit einer in das Wellenende eingesetzten vollen Passfeder ausgewuchtet sind, muss mit folgendem Vermerk bestellt werden: »Ausgewuchtet mit Fertigbohrung und leerer Nut auf glattem Wuchtdorn ohne eingesetzte Passfeder«.

Ein Auswuchten in zwei Ebenen Gütestufe G 6,3 oder feiner ist erforderlich, wenn $v \geq 30 \text{ m/s}$ oder das Verhältnis Richtdurchmesser zu Kranzbreite $d_d : b_2 < 4$ ist bei $v > 20 \text{ m/s}$.

Mehrpreis auf Anfrage nach Bekanntgabe der Betriebsdrehzahl.

Balancing

The list prices apply, as per VDI 2060, to cast iron pulleys balanced in one plane as follows:
Grade G 6.3 for $\varnothing d_d \leq 400$ mm at $n = 1500 \text{ rpm}$, for $\varnothing d_d > 400$ mm at $v = 30 \text{ m/sec}$.

Balancing is carried out minus the key on a smooth mandrel. Machines where the rotors are balanced with an adjusting spring inserted in the shaft end must be ordered as follows: "Balanced with finished bore without key on a smooth mandrel without inserted spring".

We recommend balancing in two planes grade G 6.3 or better if $v \geq 30 \text{ m/sec}$, or if the ratio between datum diameter and pulley face width $d_d : b_2 < 4$ at $v > 20 \text{ m/sec}$.

Surcharges for balancing on request. Please give pulley operating speed.